



INFORMATION PRESSE AVRIL 2019

EDYCEM BPE POURSUIT SA DYNAMIQUE : MODERNISATION DE SES CENTRALES À BÉTON EN CHARENTE-MARITIME ET NOUVEAU DIRECTEUR RÉGIONAL SECTEUR SUD

<https://www.edycem-bpe.fr/edycem-bpe/nos-centrales-a-beton/>

Face à la demande croissante du béton prêt-à-l'emploi et des chapes fluides en Charente-Maritime (17), EDYCEM BPE renforce sa dynamique sur ce secteur géographique. Il **poursuit son programme de modernisation des centrales à béton** sur ses sites de Saintes et La Rochelle. Des outils « nouvelle génération » sont ainsi mis en place pour **favoriser le développement de produits innovants et l'optimisation des services**. Dans la lignée de la politique RSE d'EDYCEM BPE, la conception de ces centrales allie capacité de production, préservation de l'environnement, gestion efficace de l'eau et amélioration des conditions de travail.

Ce dispositif industriel s'accompagne également du **recrutement d'un nouveau Directeur Régional sur l'ensemble du secteur Sud**. Depuis septembre 2018, WILFRIED DECOMBREDT pilote huit centrales, allant de la Charente-Maritime à l'Aquitaine en passant par les Deux-Sèvres. Motivé par le challenge, cet homme de terrain qui possède une expertise de plus de 25 années dans le béton, a pour principales missions d'assurer le développement commercial du béton prêt-à-l'emploi et l'animation des équipes d'exploitation. « *En capitalisant sur les forces d'EDYCEM, telles que les compétences des équipes, la fluidité des échanges entre nos différents services et la diversité de nos produits, nous gardons toujours en ligne de mire la satisfaction de nos clients.* », explique-t-il.



Centrale EDYCEM BPE La Rochelle - Crédit photo EDYCEM BPE



Centrale EDYCEM BPE Saintes - Crédit photo EDYCEM BPE

TECHNOLOGIE ET RÉACTIVITÉ

Les deux centrales à béton des sites de Saintes et La Rochelle se distinguent par un niveau de technicité élevé. **Une ligne de pesage et d'introduction des constituants s'adapte aux spécificités des attentes des clients** en offrant une large gamme de produits tels que la chape fluide KALKISS® ou encore les bétons décoratifs LUMILISS®. Les centrales bénéficient du **système de pilotage logistique d'EDYCEM BPE**. Organisés selon un planning de livraison prévisionnel centralisé, les déplacements des camions toupies sont définis par pôle de commande. Ce pilotage garantit une livraison optimisée.



MICKAËL COTTENCIN, Responsable Commercial (Saintes - Rochefort - La Rochelle)
Crédit photo EDYCEM BPE



ALAIN BARSE - Centralier EDYCEM BPE
Crédit photo EDYCEM BPE

UNE MODERNISATION RESPONSABLE

Chaque détail du programme de modernisation des sites a été pensé dans le respect de la politique RSE menée par EDYCEM BPE. En témoigne la **réintroduction des eaux usées** de process dans le cycle de production avec la mise en place de bassins de décantation. Des plateaux de sédimentation permettent également le **traitement des eaux de lavage** des camions toupies et du poste de chargement (boues et eaux de production). Cette démarche vise à :

- traiter les eaux : en bout de pente, un bassin d'agitation récolte les eaux et maintient les matières en suspension afin de les réutiliser dans certaines formules de béton,
- réutiliser les eaux pour le lavage des cuves des camions toupies,
- trier puis stocker les matières semi-solides dans des cases d'assèchement pour y être évacuées vers des sites de traitement agréés.

En complément d'autres dispositifs viennent compléter cette politique RSE :

- une structure en tôles ondulées laquées, **étanche et isolante**, réduit les nuisances générées par les mécanismes de fonctionnement,
- les teintes, formes et volumes ont été étudiés pour **intégrer les deux bâtiments dans leur environnement immédiat**,
- des **éclairages LED** et des **variateurs de puissance** sur les malaxeurs limitent la consommation électrique sur les deux centrales,
- sur le site de La Rochelle, une **rampe d'humidification**, positionnée au niveau de l'approvisionnement des granulats, réduit les éventuelles nuisances de poussières.

CONTRÔLE ET QUALITÉ, UNE GARANTIE POUR LES PROFESSIONNELS

Véritable acteur de proximité, EDYCEM BPE présente un réseau de vingt-quatre centrales à béton, basées dans l'ouest de la France. Toutes titulaires du droit d'usage de la **marque NF BPE**, elles assurent un suivi et un contrôle qualité permanents, des matières premières au produit fabriqué. L'activité dispose d'un **laboratoire R&D** qui effectue des essais de vérification et de contrôle de conformité :

- sur béton frais pour mesurer la plasticité, la teneur en air, la masse volumique, la consistance (ou classe d'affaissement),
- sur béton durci pour mesurer la résistance à la compression et/ou au fendage.

Ces contrôles apportent les garanties nécessaires au bon comportement du béton et assurent la résistance et la pérennité des ouvrages. De nombreux autres contrôles de production sont effectués : maîtrise des formulations et bonne diffusion des données à chaque centrale, traçabilité et suivi de l'ensemble des constituants, conformité des granulats, vérification du matériel (malaxeur, doseurs volumétriques, sondes hygrométriques...).

La centrale de Saintes fabrique et distribue des chapes fluides sous DTA délivré par le CSTB. Elle s'engage ainsi à exécuter **un suivi mensuel sur le contrôle des résistances mécaniques et un suivi de fabrication**, afin de conserver l'agrément de la centrale. Ce site, comme tous les sites agréés pour la production de chapes fluides par le CSTB, bénéficie de la technologie SmartCEM®, solution dédiée à la traçabilité sur chantier.

EDYCEM BPE

Forte de 27 centrales à béton toutes certifiées NF et basées dans l'Ouest de la France, EDYCEM BPE se positionne comme un véritable acteur de proximité. L'activité dispose des moyens nécessaires lui permettant de proposer des produits innovants développés dans son laboratoire R&D pour les professionnels, comme les particuliers.

www.edycem-bpe.fr

VISUELS DISPONIBLES SUR SIMPLE DEMANDE AU SERVICE DE PRESSE :